

SN AG CU 粉末测试报告

基本信息:

实验时间	2018.11.10		
检测设备	高温真空接触角测量仪	型号	SDC-1500C
测试液体	SN AG CU 混合粉末	真空度	10-1~-2Pa
基材	陶瓷片	数量	1
实验内容: SN AG CU 粉末在真空高温环境下接触角及样品改变情况研究			
 试验所使用机器: SDC-1500C 台式高温接触角测量仪			

高温高真空接触角测量仪主要由**高温高真空接触角主机**、**高温高真空炉体**、**真空泵**、**专用分析软件**等体系组成。

- ①主机使用高强度航空铝合金结构搭配模块化设计理念,自主研发的集成芯片电路控制,保证仪器以最佳状态运行;
- ②成像部分使用高性能日本原装进口工业机芯及无失真远心镜头确保最佳的成像效果。
- ③工业级可调 LED 单波长冷光源系统,成像更清晰

炉管尺寸:Φ50×450mm

恒温区长度:60mm

工作温度: 1000℃

最高升温速率: ≤10℃

工作电源: AC 220V 50/60HZ

定额功率: 1.2KW

加热元件:电热丝

最高温度可选: 1000℃

控温方式: 智能化 30 段可编程控制

恒温精度: ±1℃

热电偶: 热电偶温度测量;

外形尺寸: 340×300×390mm

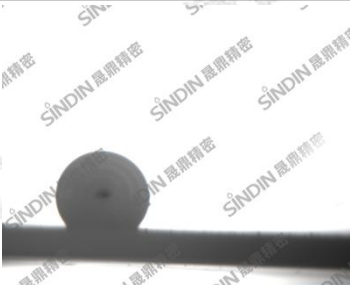


实验样品

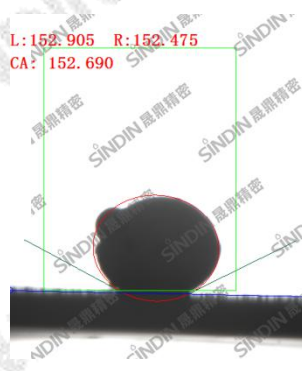
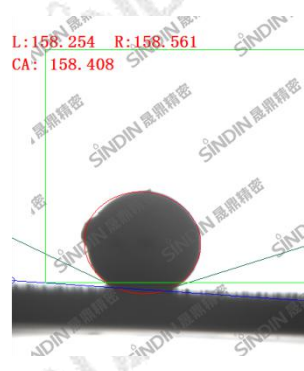
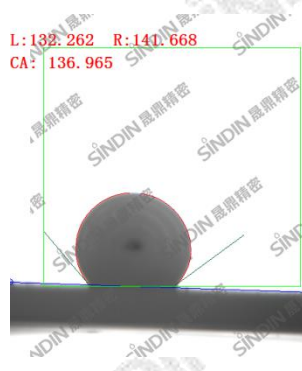


压片后图样

设备内观察图样			
	加热前图像	加热至 60°C后图像	加热至 90°C后图像
SN AG CU 混合粉末			
	加热至 150°C后图像	加热至 240°C后图像	加热至 300°C后图像
	加热至 330°C后图像	加热至 380°C后图像	加热至 400°C后图像

	加热至 410°C后图像	加热至 490°C后图像	加热至 550°C后图像
			
	加热至 620°C后图像	加热至 650°C后图像	
SN AG CU 混合粉末			

接触角度如下

陶瓷与金属粉末在 420°C 时接触角	陶瓷与金属粉末在 500°C 时接触角	陶瓷与金属粉末在 620°C时 接触角	陶瓷与金属粉末在 650°C时 接触角
 L: 152.905 R: 152.475 CA: 152.690	 L: 158.254 R: 158.561 CA: 158.408	 L: 132.262 R: 141.668 CA: 136.965	 L: 117.302 R: 114.925 CA: 116.114